



Comité Social et Économique

Réunion ordinaire du 30 septembre 2025

Situation production

- Prévisions volumes 2025 : **35 533** moteurs (- 588 moteurs par rapport à la dernière prévision)
- 6 jours d'activité partielle sont prévus en octobre à Madrid, au lieu de semaine 44 à cause d'un problème avec le fournisseur Cooper.
- **974** moteurs délibérés en août (objectif : 760)
- **4175** moteurs à délibérer en septembre et **4394** moteurs en octobre
- Transports urgents : **199.649 €**

Type	Montage - Cadence journalière Octobre 2025				
	Sem.40	Sem.41	Sem.42	Sem.43	Sem.44
C8-C9	30	30	30	30	30
Main Line	174	174	174	174	174
dont XC13	68	84	84	84	84
Total	204	204	204	204	204

Usinage - Pièces de rechange octobre 2025	
AAC	413
Bielles	216
Blocs	20
Compresseurs	139
Culasses	309
Vilebrequins	139
TOTAL	1236

ORGANISATION USINAGE

- **Rework** : 328 moteurs (la quantité totale reste à définir)
- **Blocs**
 - Ligne HELLER : en 3 x 8
 - Ligne principale : en 3 x 8 jusqu'à semaine 42 puis en 2 x 8 semaines 43 et 44
- **Culasses**
 - Ligne HELLER : en 3 x 8
 - Ligne principale : en 3 x 8 et SD

A noter 2 fournisseurs très critiques, VICA et OMG, qui sont en très grande difficulté financière. Ils ont déjà arrêté l'établissement de Madrid pendant 2 jours en juillet, et à Bourbon-Lancy, nous avons tous les jours entre 100 et 200 moteurs incomplets. Nous sommes en contact quotidiennement avec eux pour vérifier leurs prévisions de production.

Qualité – Août 2025

- IVECO Madrid : 1 défaut

Information Direction

- **Sécurité** : 2 accidents avec arrêt, 2 accidents bénins et 135 incidents, soit un taux de gravité de 0,36. 1943 audits SMAT ont été réalisés à fin de semaine 31.
3901 actes dangereux et **2254** conditions dangereuses ont été relevés, dont 86 % ont été traités.
- **Absentéisme** : 6,4 % pour maladie en juillet (objectif : 6,5%) et 14,7% d'absentéisme total (objectif : 14,4%).
- **VOICE** : La restitution des résultats de l'enquête 2025 a commencé le 4/09. Au 23/09, 89 % des managers ont mis en place un plan d'actions. Sur les 324 actions de 2024, celles qui ne sont pas terminées seront intégrées dans le plan d'actions 2025 pour être suivies.
- **Intéressement** : **628 €** acquis sur la base des résultats mensuels à fin août.
- **Intérimaires** : Au 30/09/25, 233 intérimaires sont dans l'établissement.
- **Job Posting** : Le candidat retenu pour le poste de Technicien Usineur est **Frédéric EUGENE**
- **Recrutements externes** : **Mr Thibault BRENIER** prendra ses fonctions le 13 octobre prochain au poste de responsable HSE, et le remplaçant de Benjamin JONDOT arrivera le 1/12/25.
- **Entretiens annuels** : Taux de réalisation de 93,9 %.
- **Organigrammes** : Changement au niveau des superviseurs :
Usinage : **Jean-Charles CROUIN** passe aux Blocs et **Thierry GAILLARD** aux culasses
Denis DEBORD passe en normale aux Bielles – Arbres à cames
Fabrice REVENEAU passe des Arbres à cames aux Vilebrequins
Montage : **Thierry SOTTY** passe à UTE 33 et **Sébastien BRENON** à l'UTE 38.
- **Station-Service** : Une note de service a été diffusée par PTS sur les activités d'entretien qui seront désormais proposées par la station-service suite au départ de José ANTUNES : révision, vidange, pneumatiques, système de freinage.

Questions SNI-UNSA

1. Activités taskforce XC13

Nous remarquons que les équipes italiennes sont toujours présentes sur les lignes d'usinage et montage ces dernières semaines, quels sont les points encore ouverts sur les problématiques à résoudre par la taskforce XC13 ?

Réponse : Sur les 8 kaizen ouverts, 2 ont été clos. Un point détaillé des actions correctives mises en place face à chaque problématique sera communiqué aux salariés lors de la prochaine réunion d'infos salariés prévue en octobre.

2. Prépa blocs

Où en êtes-vous avec la mise en service de la prépa blocs qui devait déjà être faite au mois d'août ?

Réponse : Pour l'instant, elle est prévue semaine 52. Nous faisons des tests pour nous assurer que tout fonctionnera bien (communication entre systèmes informatiques, automates...) car un retour en arrière ne sera pas possible. Nous préférons prendre notre temps et être certains que tout est sous contrôle.

3. Tempête du 25 juin

Nous constatons encore beaucoup de fuites de toitures dans certains secteurs usinage et montage. Avec les pluies de plus en plus fréquentes actuellement, quel est le planning pour terminer le remplacement de toutes les verrières ?

Réponse : La réfection des verrières n'est pas terminée, elle sera poursuivie à compter de mi-octobre. Les fuites ne sont pas uniquement liées à la tempête, il a fallu nettoyer les noues et nous allons continuer de travailler avec le couvreur sur l'évacuation de l'eau en toiture.

4. Synersight

Plusieurs batteries ne se rechargent plus ou ne fonctionnent plus, en particulier sur la ligne C8/C9. Nous vous demandons de voir avec le fournisseur Synersight pour les faire remplacer.

Réponse : Les batteries ont été impactées principalement par les intempéries. 5 ont été commandées, elles ont été reçues le 11/09 et leur remplacement est en cours.

5. Kaizen et suggestions

Nous demandons qu'un point mensuel soit fait aux salariés sur l'avancement des kaizen ou des suggestions concernant leur secteur.

Réponse : Nous allons mettre en place une communication mensuelle.

6. Machines essai pression Montage

Au CSE du mois de juin, vous aviez annoncé que 5 machines essai pression avaient été achetées. Quand seront-elles installées ?

Réponse : Les 5 machines commandées ont été reçues et seront installées prochainement en commençant par le secteur C8/C9.

7. Ecrans aires de repos

Serait-il possible de diffuser sur les écrans les organigrammes des services qui sont présentés en CSE pour que les salariés puissent mettre un visage sur un nom et sur une fonction ?

Serait-il possible également de présenter nos hauts responsables (photo) lorsque vous annoncez leur visite, pour que nos salariés les reconnaissent quand ils viennent sur le terrain ?

Enfin, au même titre que les salariés qui partent en retraite, serait-il possible d'annoncer les départs de ceux qui décident de quitter l'entreprise ?

Réponse : Nous diffuserons les organigrammes présentés en CSE.

Pour ajouter les photos des visiteurs, nous avons commencé à le faire avec la note concernant la visite du Top Management en semaine 40 (visite de Benjamin THIBOUT, responsable de toutes les plateformes FPT pour le segment Powertrain).

Pour les démissions, nous étudierons votre demande mais il s'agit d'une démarche personnelle sur laquelle le salarié n'a pas forcément envie de communiquer.

8. Prises électriques

Lors de la réfection du parking à vélo, il était prévu de mettre des prises électriques des deux côtés de l'emplacement dédié aux trottinettes. Quand celles-ci seront-elles installées ?

Réponse : Les prises électriques sont en cours d'installation, la mise en service suivra prochainement.

9. Aires de repos

Au CSE du mois d'avril, nous vous avons alerté sur le mauvais état du mobilier des aires de repos et des zen zones. Vous nous aviez répondu être en réflexion pour supprimer les zen zones mais améliorer le confort du mobilier dans les aires de repos.

Où en êtes-vous dans votre réflexion ?

Nous vous demandons aussi de faire un point sur le matériel dans les réfectoires.

Réponse : Nous allons effectivement revoir les aires de repos, pour remplacer le bois par du métal pour une meilleure tenue dans le temps et une plus grande robustesse. Nous ferons un point sur le matériel dans les réfectoires afin de voir ce qui est à remettre en état ou à remplacer.

10. Incomplets

De nombreux incomplets ont été constatés par les opérateurs sur la main-line ces derniers jours et semaines avec parfois des moteurs à reprendre juste avant ou après buy-off (exemple des démarreurs).

Comment expliquez-vous de tels niveaux d'incomplets ?

Dans ces conditions, comment garantir la qualité de nos moteurs comme demandé par ailleurs ?

Réponse : Les problèmes d'approvisionnement de la part des fournisseurs VICA et OMG expliquent ces niveaux d'incomplets, ainsi que le changement de mix du client IVECO Madrid sur le mois de septembre. Nous cherchons à améliorer le process de reprise des moteurs pour assurer la traçabilité.