



Comité Social et Économique

Réunion ordinaire du 27 août 2026

Vincent BARBOSA a demandé aux membres du CSE d'avoir une pensée pour **Julien MARCHAL** qui nous a quitté cet été.

Situation production

- **3 221** moteurs délibérés en juillet (objectif : **3 016**)
- **1 144** moteurs sont à délibérer en août
- Objectif production septembre : **4 264** moteurs
- Transports urgents : **124 000 €** à fin juillet 2026 (le montant élevé du mois de juin a été revu à la baisse, les frais inhérents aux transports de moteurs pour ne pas arrêter notre client IVECO Madrid ont finalement été pris en charge par le client).
- **Prévisions volumes 2026 : 38 295 moteurs (+ 819 moteurs par rapport au mois précédent).**
Les volumes de septembre à décembre pour IVECO Madrid sont en cours de discussion et seront déterminants pour l'organisation de la fin de l'année.

Type	Montage - Cadence journalière Aout - Septembre 2026				
	Sem.35	Sem.36	Sem.37	Sem.38	Sem.39
C8-C9	34	34	34	34	34
Main Line	174	174	174	174	174
dont XC13	95	95	95	90	90
Total	208	208	208	208	208

Usinage - Pièces de rechange Septembre 2026	
Arbres à cames	313
Bielles	0
Blocs	13
Compresseurs	230
Culasses	365
Vilebrequins	36
TOTAL	957

ORGANISATION USINAGE AOUT/SEPTEMBRE

- **Ligne Principale Blocs :** août 2 x 8 - septembre : 1 x 8 et 2 x 8 à partir de sem. 40
- **Ligne Blocs HELLER :** août 3 x 8 - septembre : 3 x 8 + SD à partir de sem. 36
- **Ligne Principale Culasses :** août 3 x 8 - septembre : 3 x 8 et 2 x 8 à partir de sem. 37
- **Ligne Culasses HELLER :** août 3 x 8 - septembre : 3 x 8 + SD à partir sem. 37
- **Ligne Vilebrequins :** août 3 x 8 et reprise SD sem. 34 - septembre : 3 x 8 + SD

Qualité – Juillet 2026

- IVECO Madrid : **32 défauts**

→ Très forte diminution des défauts principaux (de 60 à 26) suite aux actions mises en place depuis plusieurs mois. Tous les défauts ont pratiquement été éradiqués, sauf la fuite par le flap. Nous continuons à travailler pour améliorer nos processus.

- IVECO KAROSA : **2 défauts**
- TATA Daewoo : **1 défaut**
- GENERAC : **2 défauts**
- CNH Zedelgem : **1 défaut**

Information Direction

- **Sécurité** : **1** accident avec arrêt, **11** accidents bénins et **59** incidents.

A noter une amélioration du taux de fréquence (0,082 contre 0,11 en 2025)

2 867 actes dangereux et **1 661** conditions dangereuses ont été relevés.

1 720 audits SMAT (objectif interne : 2100) ont été réalisés à fin semaine 31. 64,6 % des points sont traités, nous avons malgré tout toujours des difficultés à clôturer nos actions, à améliorer.

Le SNI-UNSA a demandé une présentation des principales actions mises en place face aux problématiques les plus importantes → accord de la Direction pour le présenter en CSSCT.

- **Travaux août** : présenté par Benoit DUFOUR

Sur les 34 chantiers prévus, 39 ont été réalisés et 15 reportés en raison de l'indisponibilité des machines ou des PR, notamment :

- 3 au bâtiment A1 : OP 110 culasses, Op 260 culasses, SMP
- 5 au bâtiment B1 : Siecab 1, Landis 206 et 207, SAET, four EKELUND, TOYODA
- 3 au montage : Dropp AMS, local boues et Op 15 short block

Un CSSCT sera organisé la semaine prochaine pour faire le tour de tous les chantiers réalisés.

- **Organisation Montage** :

- **Frédéric MANGONE** a été recruté au poste de responsable Maintenance Montage. Il chapeautera les fiabilistes, le pôle AGV, la Maintenance opérative (responsable **Mickaël THEVENIEAU**) et le Pôle vissage (responsable **Tanguy PROVOST**).
- Intégration dans l'équipe d'Arthur PISIAUX-PINSON de **Gérard WILFER** au poste de Technicien banc d'essais.
- Recrutement toujours en cours d'un spécialiste dans l'équipe Qualité UOM.

- **Organisation Usinage** :

- Embauche de **Hugo REMONDIN** pour remplacer B. DUT comme Chargé de l'Amélioration continue Usinage.
- **Frédéric ESTEVES** devient Responsable Adjoint Maintenance Usinage
- **Romain PACAUT** est responsable Maintenance A1
- **Pierre SEURE** est nommé responsable Maintenance B1.

- **Organisation PTS** :

- Création d'un secteur Méthodes Machine Care sous la responsabilité de **Behnam EINABADI**
- **Le magasin Maintenance (responsable L. LOPES)** est maintenant rattaché à ce secteur.

- **Service Qualité** : **Brendan DOAN** a pris ses fonctions d'**Adjoint Responsable Qualité** le 24/08/26.

- **Intéressement** : Tous les indicateurs sont au vert (210 € à fin juillet).

- **Intérimaires** : Au 31/07/26, 186 intérimaires étaient présents, 182 intérimaires à ce jour.

- **Entrées / sorties** : A fin juillet, nous enregistrons **8** entrées pour **25** sorties.

- **Job Posting** :

- Retoucheur Usinage : 4 candidatures à ce jour
- Approvisionneur matières directes : 4 candidatures à ce jour, tests en cours.
- Superviseur secteur Outillage : 7 candidatures à ce jour.